

Arbejdsinstruktion

Udbedring af revner

Januar 2013

Revnevidde "0"-3 mm	Revnevidde 0,3-3 mm	Revnevidde 0,6-3 mm	Revnevidde > 0 mm
<p>Metode: Højtrykssprøjte med 3,5 mm injektionskanyle</p> <p>Eks. på airless sprøjte:</p>  <p>Fabrikat: Wagner Type: W450 SE Arbejdstryk: 0-180 bar Beholder: 800 ml</p>	<p>Metode: Fugepistol med 3,5 mm injektionskanyle</p> <p>Eks. på værktøj</p>  <p>Tunnummer: 5601167 Type: H2 fugepistol Kapacitet: 0,6 liter Tryk: 250 kg Længde: 50 cm</p>	<p>Metode: Fugepistol med traditionel fugespids</p> <p>Eks. på værktøj</p>  <p>Standard fugepistol til 0,3 liter patroner.</p>	<p>Metode: Almindeligt håndværktøj og reparationsmørtel.</p> <p>Eks. på værktøj</p>  <p>Der anvendes traditionelt værktøj.</p>
<p>Specialsammenkoblingsstykke og spids til Wagner airless:</p>  <p>Koblingsstykke T.-nr.: 5732167 Injektionsspids T.-nr.: 5732166</p>	<p>Injektionsspids til H2 fugepistol:</p>  <p>Tunnummer: 5601168</p>	<p>0,3 liter H+H Rep.lim</p>  <p>Tunnummer: 5842143</p>	<p>H+H-reparationsmørtel Tunnummer: 5117231 eller Multipladelim 5 kg T.-nr.:8157513 25 kg T.-nr.:8146409</p>  <p>Multipladelim tilføres skelsand. Skelsand er sand med bestemt fordeling af sandkornstørrelser.</p>
<p>Limtype: Reparationslim, leveres i 5 liters dunk</p>		<p>Limtype: Reparationslim, leveres i 0,3 liters fugepatron</p>	
<p>1. Forberedelse Fodliste og gulv afdækkes ud for revnerne. Store revners overflade lukkes først med en hurtigt afbindende spartelmasse, evt. med Pladelim. Umiddelbart efter aftørres overfladen f.eks. med en fugtig svamp. Gennemgående revner i skillevægge lukkes også på modsatte side.</p>		<p>1. Forberedelse: Fodliste og gulv afdækkes ud for revnerne. Vær opmærksom på evt. skjulte installationer</p>	
<p>2. Injekseringshuller Der bores skråt ind i siden af revnen (ca. 10 mm fra revnezone) med et 3-3,5 mm bor til ca. 50-65 mm dybde afhængig af elementtykkelsen. Boret kan med fordel være en anelse tyndere end limkanylen, da der herved opnås en større tæthed imellem hullet og kanylen. Der startes nedefra. Der bores med en max. hulafstand, der svarer til vægtykkelsen. Hvis ikke limen kan trykkes i pga. tilstoppet borehul, så bores der et nyt hul, evt. fra modsatte side af revnen.</p>  		<p>2. Injekseringshuller: Der bores ind i revnen med et 7,5 mm bor til ca. 50-65 mm dybde afhængig af elementtykkelsen. Der bores med en hulafstand på 100-150 mm afhængig af revnevidden. Hullerne støvsuges rene.</p> 	
<p>3. Injeksering Revnerne injekseres gennem de forborede huller. Som limmateriale anvendes REP-lim uden yderligere vandfortynding. MAL-kode 00-1. Injekseringen foretages nedefra og op, og kanylen flyttes, når limmaterialet trænger ud af nabohullerne eller af revnen. Efter injeksering aftørres overskydende lim igen fra overfladen med f.eks. en fugtig svamp, og revnelinier og borehuller lukkes løbende med spartelmasse. Væggen må ikke påvirkes mekanisk, før fugen er afbundet.</p> 		<p>3. Fyldning af fuger: Den våde fuge fyldes med elementlim eventuelt iblandet sand i følgende forhold: 1 kg tørlim til 3 kg skel-sand og 0,4 liter vand. Eller der anvendes reparationsmørtel. Væggen må ikke påvirkes mekanisk, før fugen er afbundet.</p>	
<p>4. Rengøring af værktøj. Rengøring af limpistol, tilbehør og håndværktøj foretages grundigt med varmt vand ved arbejdstidens ophør. Værktøjet adskilles også for indvendig rengøring. Kanylen skylles og trækkes igennem med piberenser. Der må ved rengøringen ikke efterlades rester af lim. Inden værktøjet samles, smøres det indvendigt og udvendigt med tyndtflydende syrefri oliehinde for at undgå rustdannelse.</p>			
<p>5. Retablering af overflader Hvis der efterfølgende skal udføres overfladefinish ved revnereparationen, er det ved malede vægge ofte tilstrækkeligt at eftergå revnelinien med spartelmasse og pletmale med den oprindeligt anvendte maling. Der vil i enkelte tilfælde kunne opstå fine markeringer i malingen, hvor reparationen er udført. Alternativt fjernes oprindelig tapet ud for den reparerede revne, og over revnereparationen strimles med glassilkevæv, og der opsættes en ny bane tapet.</p>			

H+H